

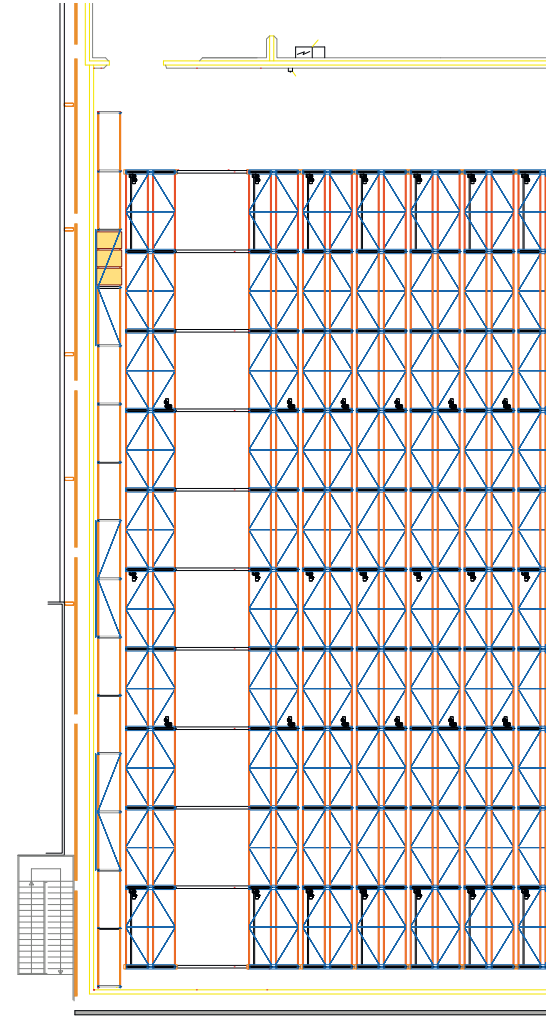


Caso práctico: Iberfresco

Máxima capacidad de almacenaje y acceso directo a la mercancía

Ubicación: España





Mecalux ha suministrado estanterías sobre bases móviles Movirack en el almacén de Iberfresco, empresa dedicada al envasado de vegetales congelados, con el propósito de aprovechar al máximo la superficie y almacenar todos sus productos dentro de una misma instalación.

Necesidades y solución

Iberfresco depositaba todas sus mercancías en diferentes almacenes, lo que dificultaba las tareas de gestión y aumentaba los costes operativos. Decidido a resolver esta situación, solicitó a Mecalux la construcción de una instalación en la que almacenar y gestionar las más de 25.000 t de alimentos congelados que produce y comercializa al año.

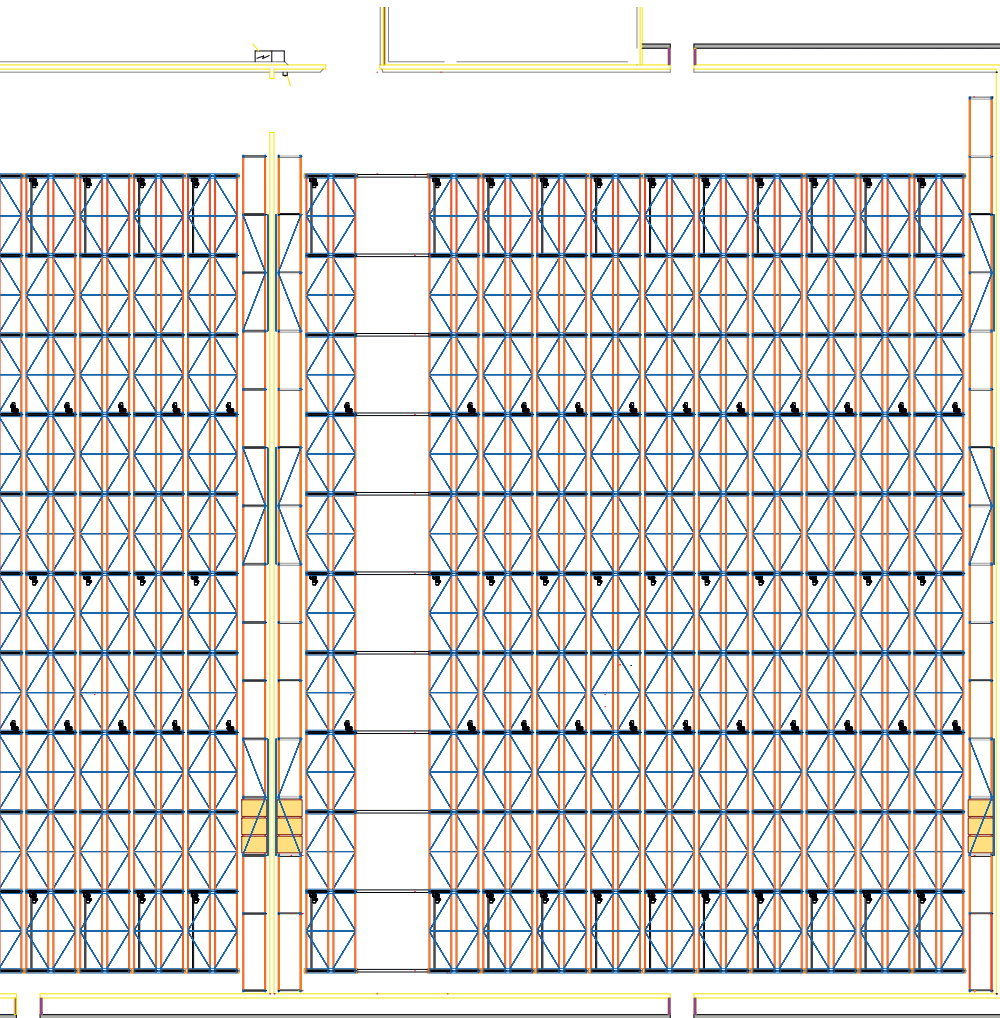
Después de estudiar en detalle las necesidades de Iberfresco, Mecalux equipó el nuevo almacén frigorífico de 3.000 m² en Olmedo (Valladolid), con 22 estanterías móviles de 10 m de altura y 38 m de longitud, aportando una capacidad de almacenaje superior a los 9.680 palets de un peso máximo de 1.000 kg. El almacén se divide en dos cámaras frigoríficas que trabajan a una temperatura constante de -24 °C. Cada cámara frigorífica dispone de un paso de seguridad que coincide con las salidas de emergencia.

Movirack: estanterías sobre bases móviles

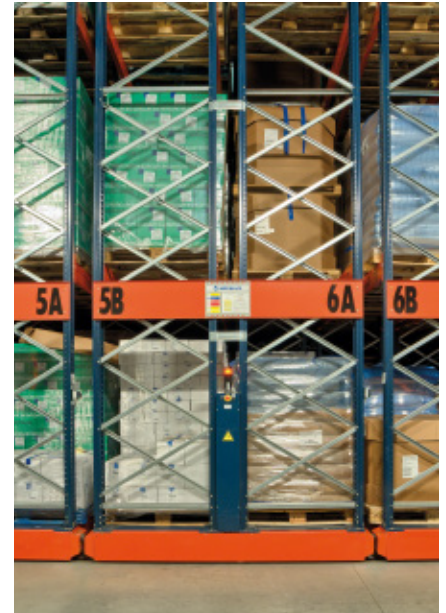
Es un sistema de almacenaje por compactación que suprime los pasillos, a la vez que facilita el acceso directo a las referencias.

Las estanterías están colocadas sobre bases móviles que se desplazan lateralmente de forma autónoma. El operario da la orden mediante un mando de radiocontrol para abrir el pasillo que se requiere y extraer o depositar la mercancía.





El sistema Movirack es ideal para aprovechar al máximo el espacio disponible y aumentar la capacidad total de almacenaje sin perder acceso directo a cada palet





Beneficios para Iberfresco

- **Máxima capacidad de almacenaje:** el sistema Movirack aprovecha al máximo los 3.000 m² de la instalación, generando así capacidad suficiente para almacenar toda la mercancía que produce Iberfresco.
- **Acceso directo a los palets:** se puede acceder fácilmente a los 9.680 palets gracias a que las estanterías se desplazan lateralmente sobre raíles.
- **Servicio eficiente:** la operativa es muy ágil, ya que los operarios tan solo deben dar la orden mediante un mando de radiocontrol a la hora de abrir un pasillo de trabajo y depositar o extraer los palets.



Datos técnicos

Capacidad de almacenaje	9.681 palets
Peso de los palets	1.000 kg
Número de estanterías	22
Altura de las estanterías	10 m
Longitud de las estanterías	38 m

