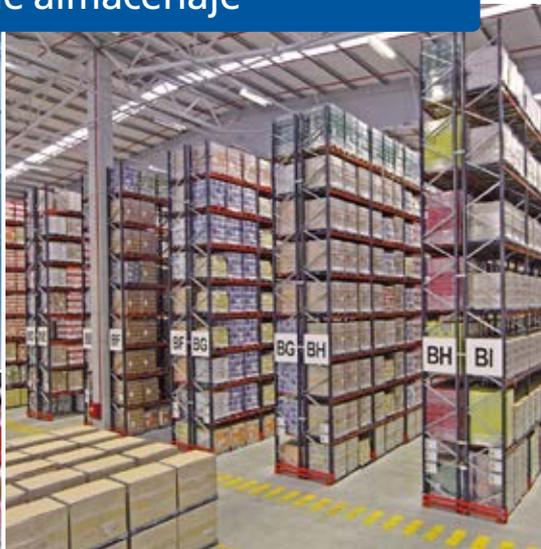


## Soluciones de almacenaje

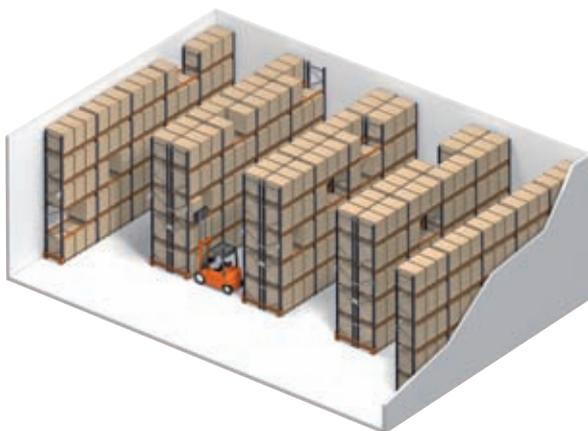


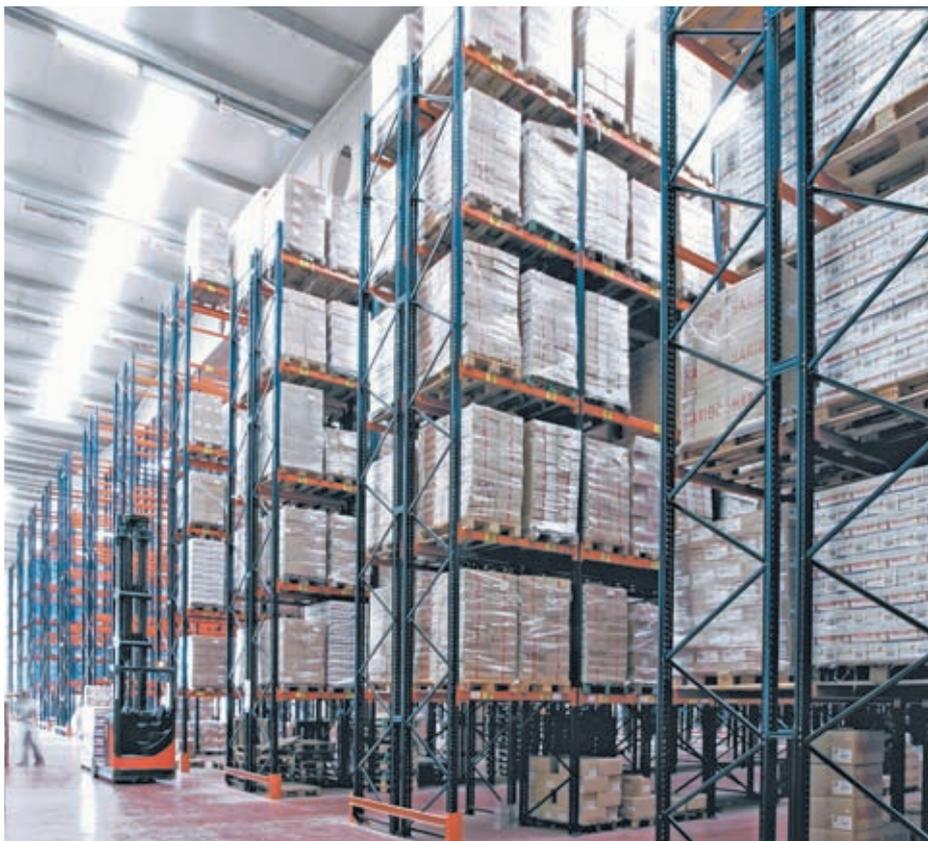
Una solución para cada necesidad de almacenaje



## Racks selectivo

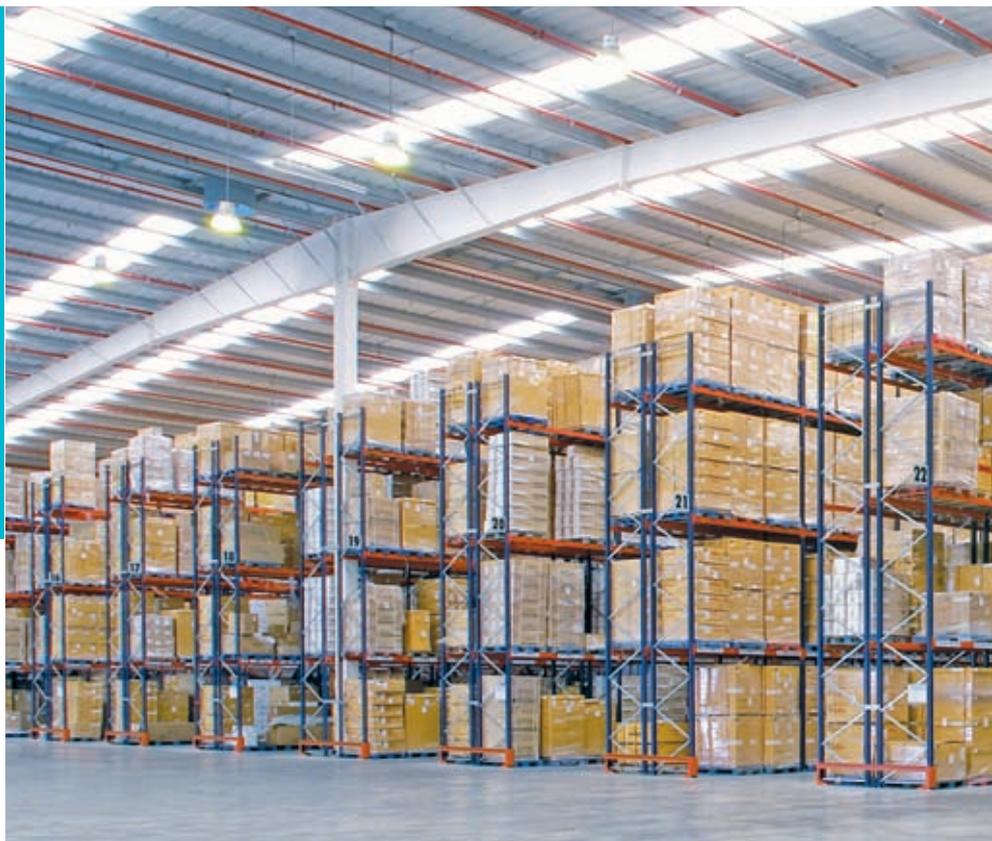
- ✓ Solución óptima para bodegas con mercadería paletizada y gran variedad de referencias.
- ✓ Acceso directo y unitario a todos los productos.
- ✓ Fácil control del stock: cada hueco es un pallet.
- ✓ Adaptables a cualquier espacio, peso o tamaño de la mercadería.





Innovador sistema antidesbloqueo que impide la manipulación accidental o deliberada del larguero, asegurando la resistencia y estabilidad de los racks.

Posibilidad de aumentar la capacidad de almacenaje instalando racks de doble profundidad.



Combinables con racks para picking manual.



Ideales para bodegas con gran variedad de referencias y productos heterogéneos de distintos tamaños.



Paletización a gran altura con pasillo estrecho para lograr un excelente aprovechamiento del volumen sin perder el acceso directo a cualquier pallet.

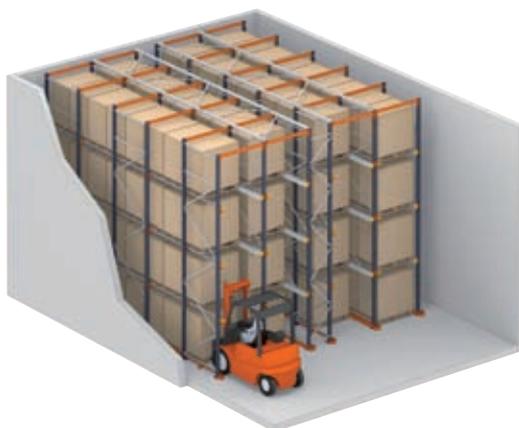


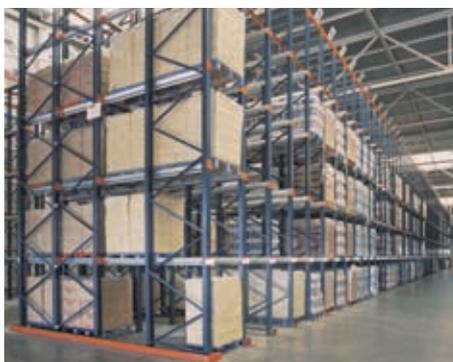
Mecalux ha diseñado un sistema de atirantado sismo resistente para racks que permite soportar los esfuerzos causados por eventos sísmicos.



## Racks penetrable

- ✓ Máxima utilización del espacio disponible, tanto en superficie como en altura (hasta un 85%).
- ✓ Adecuadas para productos homogéneos con gran cantidad de pallets por referencia.
- ✓ Eliminación de los pasillos entre los racks.

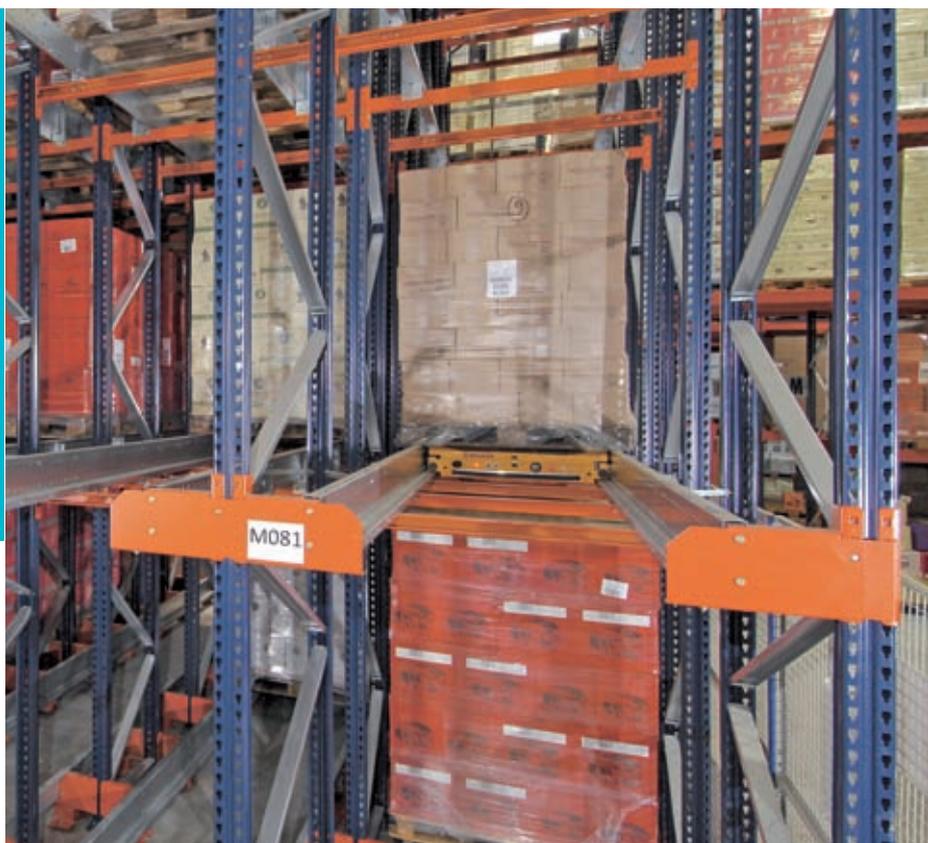




Funcionan con sistema LIFO (*Last In, First Out*) o FIFO relativo cuando se dispone de más de tres calles por referencia.



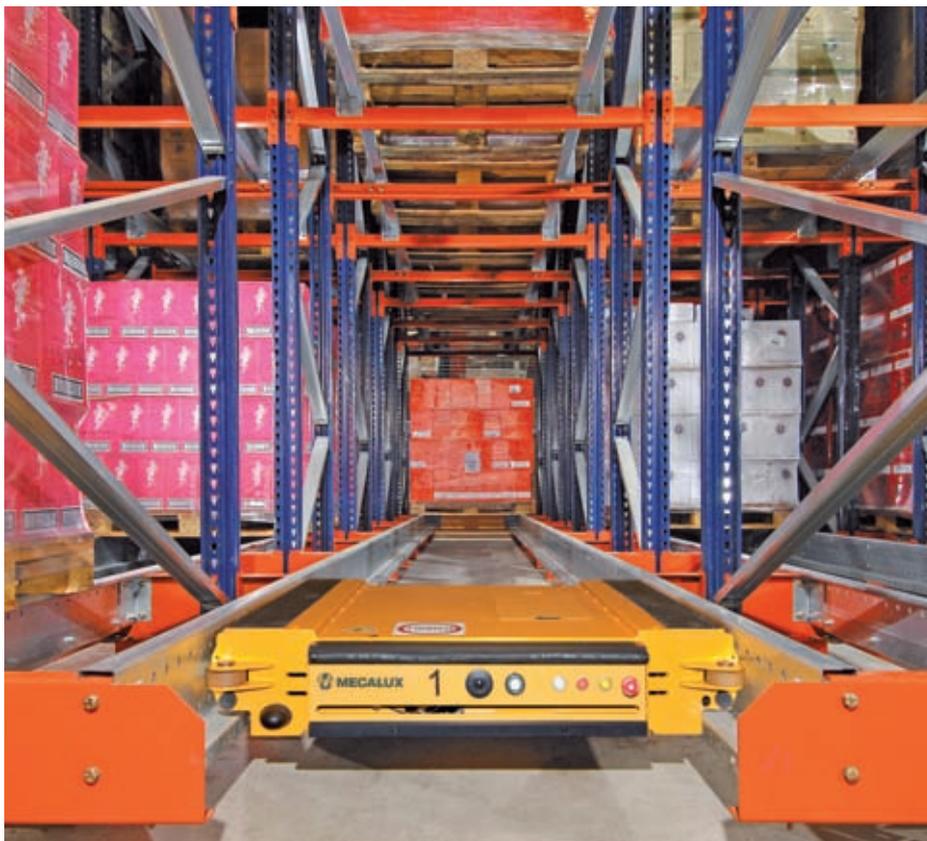
Idóneas para cámaras frigoríficas donde se necesita aprovechar al máximo el espacio de almacenaje.



## Sistema Pallet Shuttle

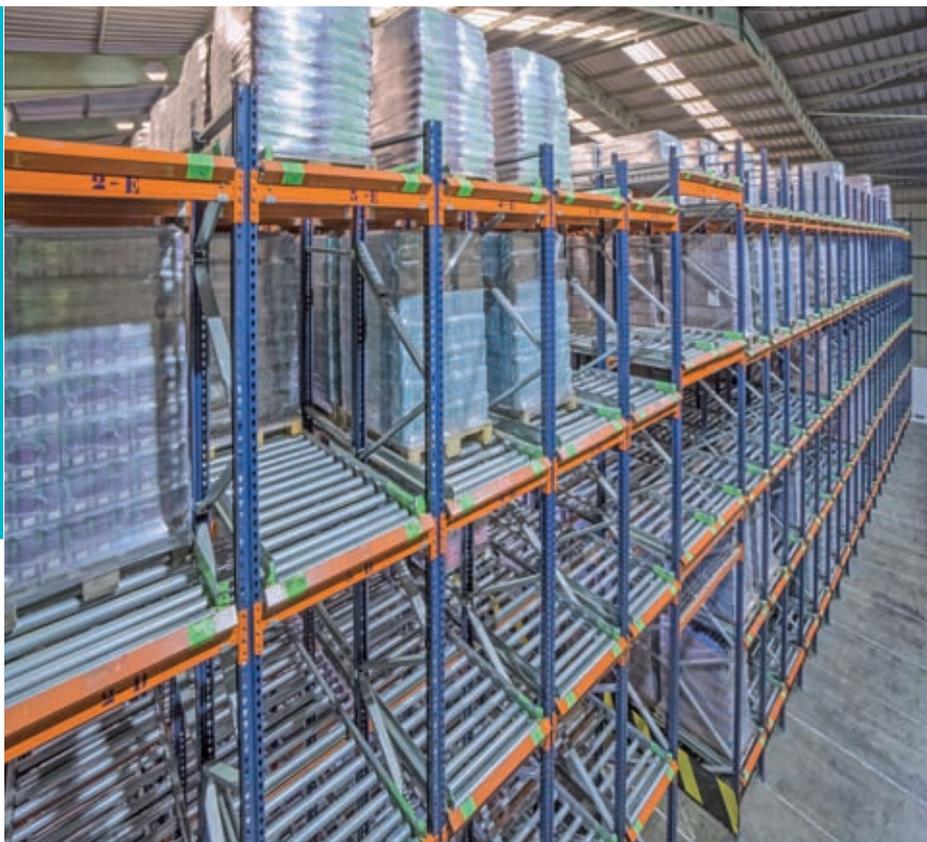
- ✓ Sistema compacto de gran capacidad: hasta 40 m de profundidad de almacenaje.
- ✓ Alta productividad: aumento del flujo de pallets/h.
- ✓ Mayor diversificación: una referencia por cada canal de almacenaje.
- ✓ Máxima seguridad: disminución de daños y accidentes.
- ✓ Ideal para almacenar productos de gran consumo, con entradas y salidas masivas de pallets.





Facilidad de uso: sistema de control mediante una tableta con conexión wifi.

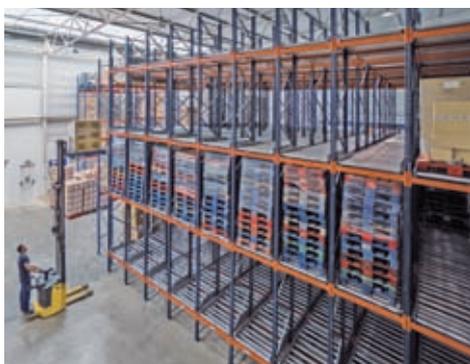
La tableta incorpora múltiples funciones, como la selección de operación LIFO o FIFO.



## Racks dinámicos

- ✓ Perfecta rotación de los pallets con sistema FIFO, el primer pallet que entra es el primero que sale.
- ✓ Sistema idóneo para productos perecederos.
- ✓ Ahorro de espacio y tiempo en la manipulación de los pallets.
- ✓ Gran aprovechamiento de la superficie.
- ✓ Eliminación de interferencias de paso.





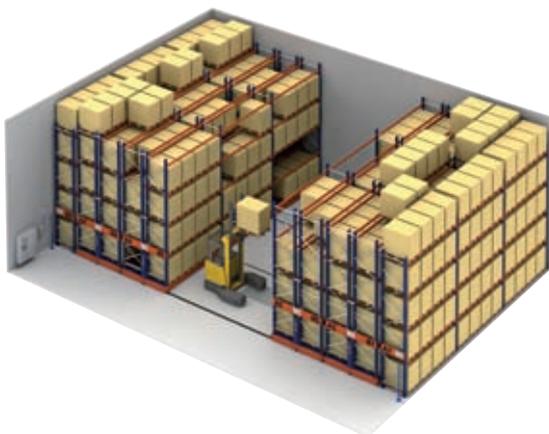
El sistema dinámico garantiza el flujo continuo de mercadería.

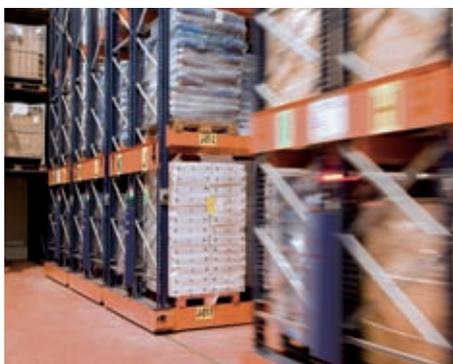
Máxima capacidad: sólo son necesarios dos pasillos de circulación, el de carga y el de descarga.



## Racks sobre bases móviles Movirack

- ✓ Optimización del espacio y aumento considerable de la capacidad total de almacenaje.
- ✓ Acceso directo a cada pallet.
- ✓ Al estar colocados los racks sobre bases móviles, sólo se precisa un pasillo para acceder a la mercadería.
- ✓ Apropriadas para cámaras frigoríficas o de congelación y para almacenar productos de poco consumo.





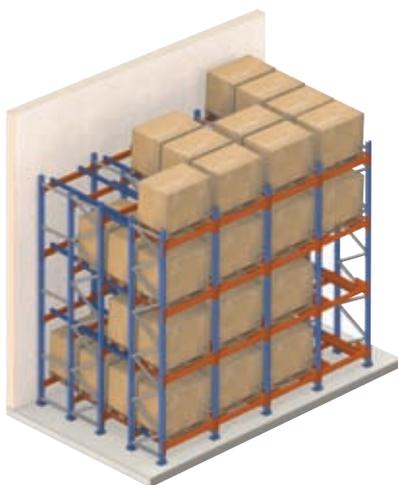
El sistema incorpora numerosos dispositivos de seguridad, como barreras ópticas de acceso al pasillo, fotocélulas de proximidad, botoneras de rearme, etc.

Al necesitar un único pasillo de trabajo, la compactación con bases móviles libera superficie de almacenaje o duplica la capacidad en el mismo espacio.



## Racks Push-back

- ✓ Gran aprovechamiento del espacio: hasta cuatro pallets en profundidad.
- ✓ La carga y la descarga se realizan por el mismo pasillo (sistema LIFO, el último pallet en entrar es el primero en salir).
- ✓ Idóneas para productos de media rotación.
- ✓ Cada canal puede almacenar una referencia distinta.
- ✓ Reducción de los tiempos de carga y descarga.





Sistema muy versátil: puede adaptarse para 2, 3 o 4 pallets en fondo.



Variante de Push-back sobre rodillos con sistema LIFO, que posibilita almacenar hasta 6 pallets en profundidad.



## Bodegas autoportantes

- ✓ Grandes obras de ingeniería en las que los propios racks forman los edificios.
- ✓ La solución más acertada para el almacenaje a gran altura con el máximo aprovechamiento de la superficie disponible.
- ✓ Almacenaje de mercadería muy variada.
- ✓ Alto rendimiento: pueden incorporar diferentes grados de automatización.





Los bodegas autoportantes permiten utilizar tanto sistemas automáticos como racks selectivos, penetrables, cantilever, etc.

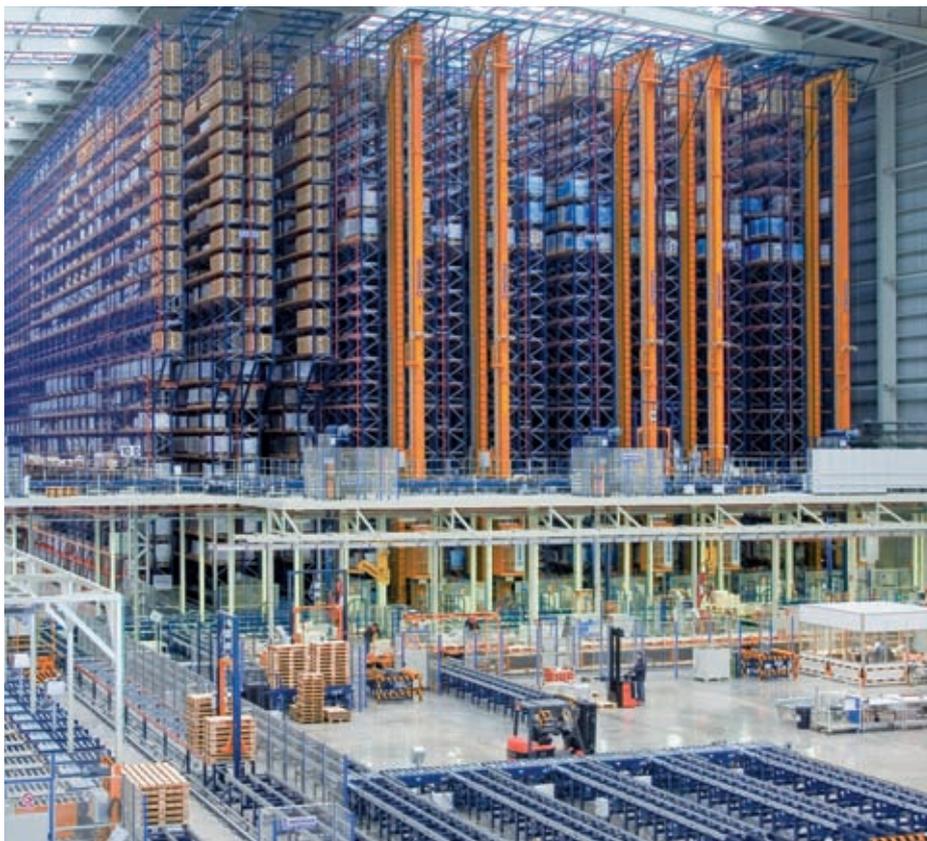
Gran capacidad de almacenaje ya que las instalaciones pueden llegar hasta los 45 m de altura.



## Bodegas automáticas para pallets

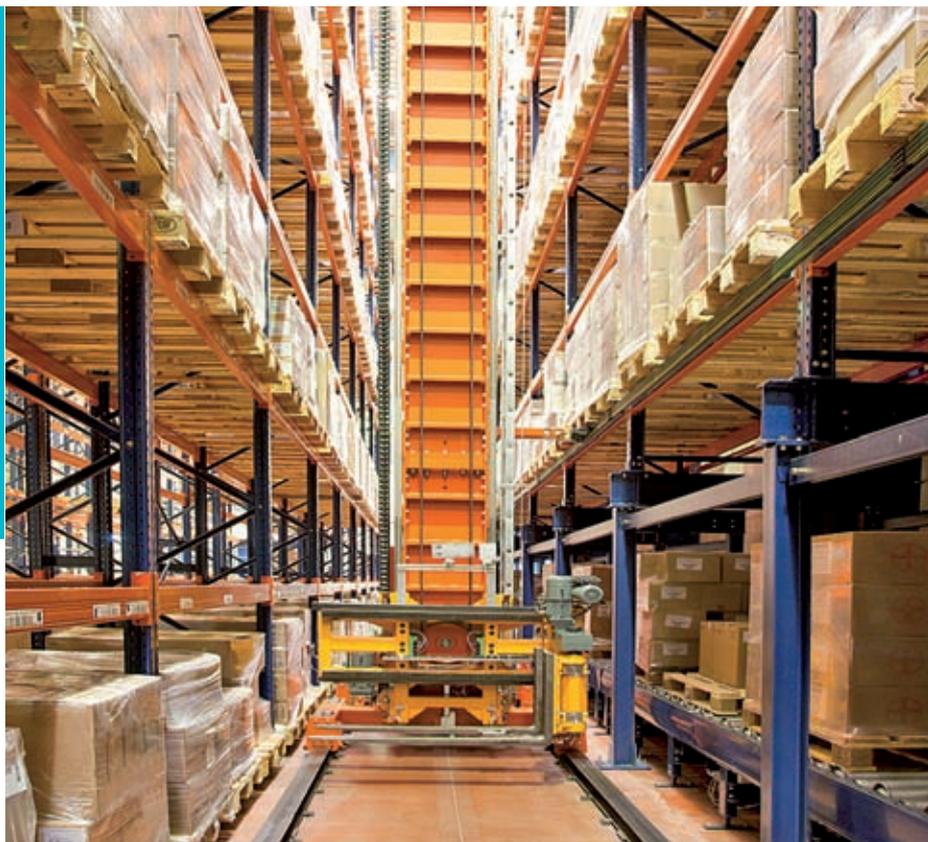
- ✓ Elevada productividad en los procesos de entrada y salida de mercadería.
- ✓ Eliminación de errores derivados de la gestión manual.
- ✓ Inventarios controlados y actualizados en todo momento.
- ✓ Gran rentabilidad al reducirse los costos laborales y de mantenimiento.
- ✓ Optimización del espacio.
- ✓ Absoluta seguridad de la carga.





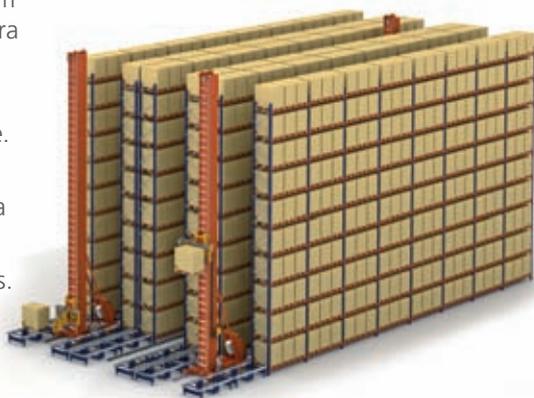
Altamente eficaces en sectores como el de la alimentación, automotriz, farmacia, recambios, metalurgia, química, cerámica, etc.

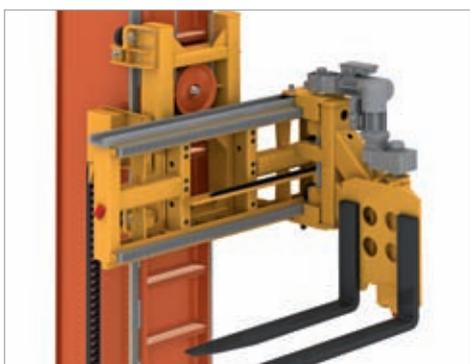
Optimizan las funciones de entrada, ubicación y salida de las mercaderías bajo el control de un software de gestión de bodegas.



## Transelevador trilateral automático

- ✓ Solución perfecta para automatizar racks convencionales de hasta 15 m de altura, sin modificar la estructura de la bodega.
- ✓ Automatización económica: la inversión se amortiza rápidamente.
- ✓ Aprovechamiento de todas las ubicaciones, al permitir la recogida en cota 0.
- ✓ Reducción de los costos operativos.
- ✓ Mejora de la seguridad en la instalación.
- ✓ Bajo coste de mantenimiento.





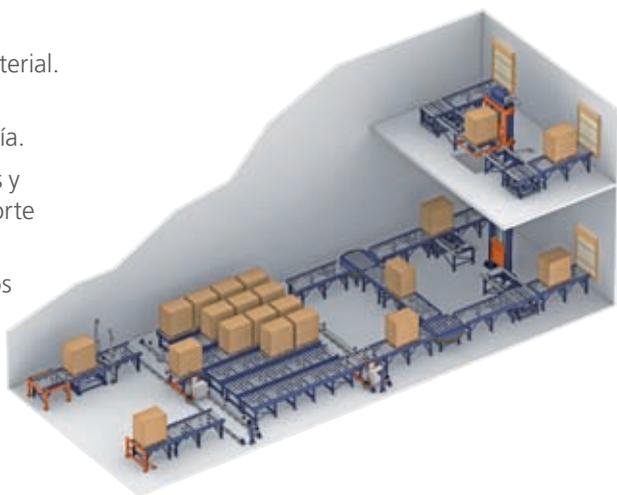
Sistema integrado de extracción trilateral gracias a un cabezal giratorio que recoge y deposita los pallets en tres posiciones.

Implantación sencilla, tanto en bodegas nuevas como existentes, ya que no se necesita modificar la estructura de la bodega.



## Transportadores para pallets

- ✓ Total automatización en la manipulación del material.
- ✓ Fiabilidad en los flujos constantes de la mercadería.
- ✓ Disminución de accidentes y errores respecto al transporte manual.
- ✓ Amplia gama de elementos que permiten realizar diferentes combinaciones y circuitos.





Los elevadores trasladan la mercadería a diferentes niveles.

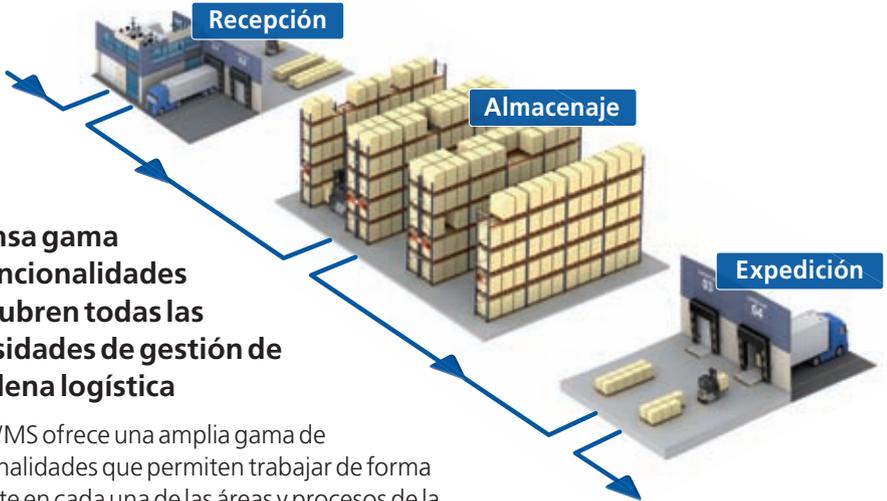
Máxima estandarización de medidas y componentes para facilitar la producción y reducir costos.



## Software de gestión de bodegas Easy WMS

- ✓ Control absoluto de la gestión de la bodega.
- ✓ Incremento de la productividad logística y disminución del número de operaciones.
- ✓ Eliminación de errores en las expediciones y aumento de la fiabilidad en las entregas.
- ✓ Mejora de la rapidez en la preparación y envío de pedidos.
- ✓ Inventario permanente.
- ✓ Personalizable para cualquier tipo de empresa o sector.
- ✓ Reducción de costos logísticos.





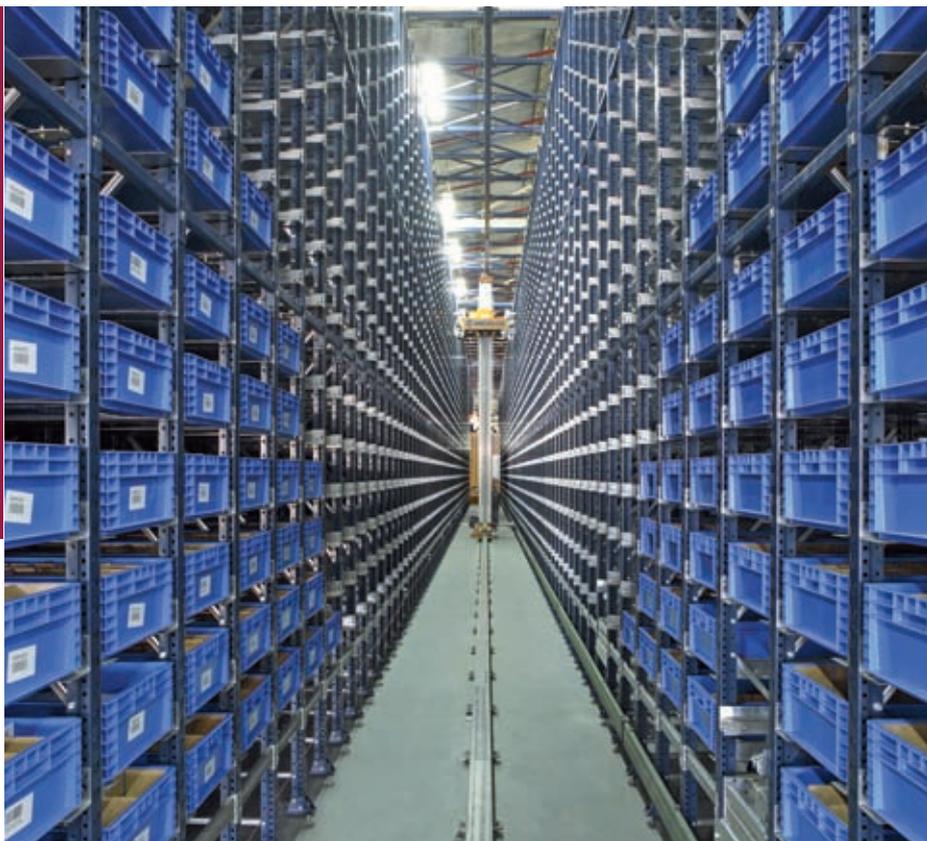
## Extensa gama de funcionalidades que cubren todas las necesidades de gestión de la cadena logística

EasyWMS ofrece una amplia gama de funcionalidades que permiten trabajar de forma eficiente en cada una de las áreas y procesos de la bodega. Los diferentes niveles de funcionalidad de EasyWMS se adecuan a prácticamente cualquier sector de actividad y se fundamentan en los tres grandes procesos que se realizan en una bodega: recepción, almacenaje y expedición.

**¡Implantado en más de 500 bodegas en todo el mundo!**

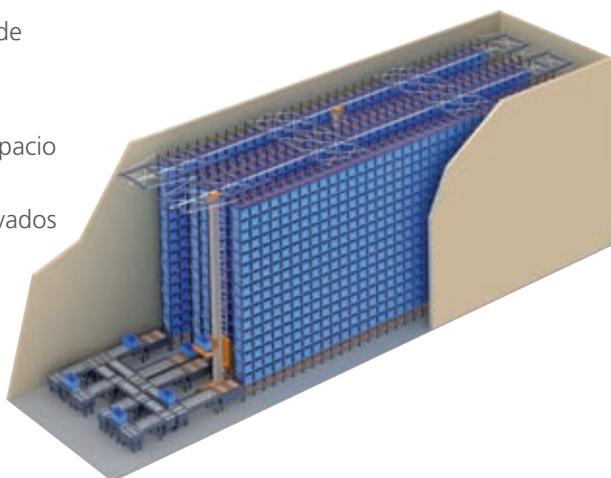
Nuestras soluciones están certificadas por:





## Bodegas automáticos para cajas

- ✓ Completa automatización de entradas y salidas.
- ✓ Gran productividad.
- ✓ Elevado rendimiento del espacio disponible.
- ✓ Eliminación de errores derivados de la gestión manual.
- ✓ Inventario permanente.
- ✓ Adecuados para el almacenaje de cargas pequeñas.





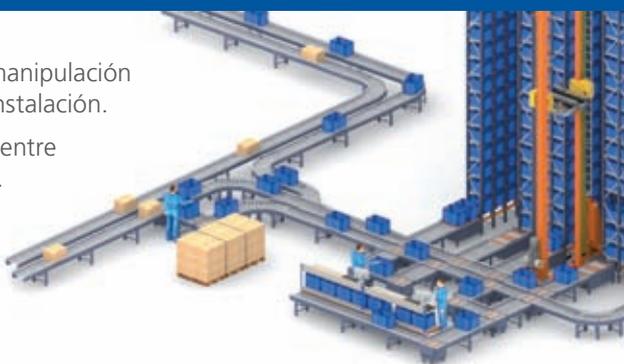
Óptimos para almacenar y hacer picking según el concepto de “producto a hombre”.

Integran en un solo producto las estanterías, el transelevador y el software de gestión de bodegas.



## Transportadores para cajas

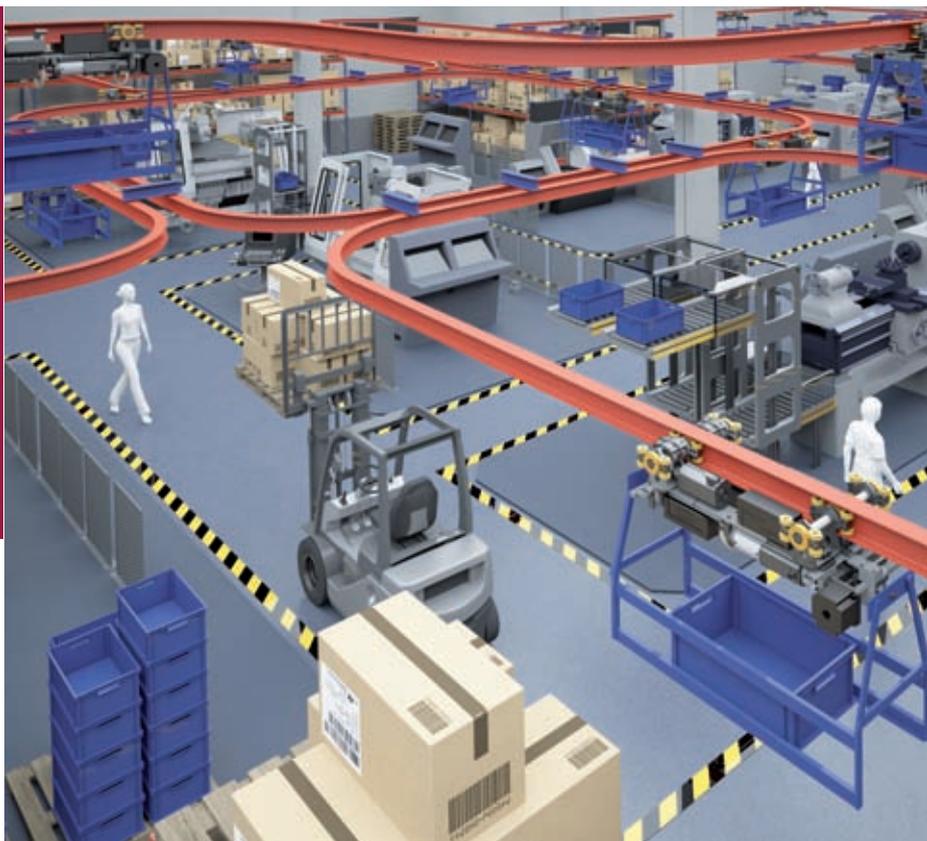
- ✓ Aumentan la rapidez de manipulación de la mercadería en una instalación.
- ✓ Mejoran la comunicación entre diferentes zonas o niveles.
- ✓ Posibilitan la composición de ininidad de circuitos, desde los más simples a los más complejos.
- ✓ Imprescindibles en cualquier proceso automático.





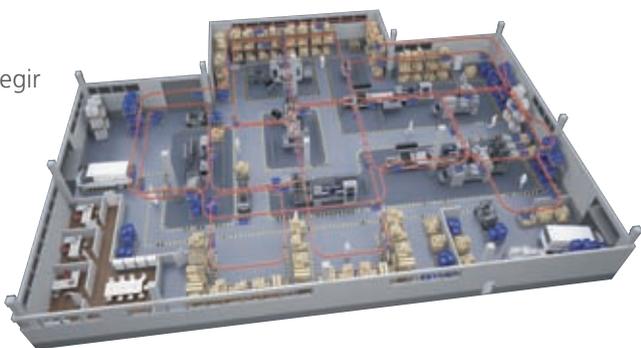
Pueden conformar circuitos muy variados, con tramos rectos, curvos, inclinados e incluso con desniveles.

Posibilidad de combinarlos con cualquier otro sistema de almacenaje.



## Transportador aéreo para cargas ligeras

- ✓ Rapidez: los carros tienen un sistema de navegación autónomo que les permite elegir siempre la ruta más eficiente entre dos puntos.
- ✓ Incorpora un innovador sistema de cambio de carril con una sola vía.
- ✓ Hasta un 40% de ahorro en los costos operativos.
- ✓ Bajos costos de instalación y manutención.





El sistema dispone de unas mallas metálicas de protección para prevenir eventuales accidentes.



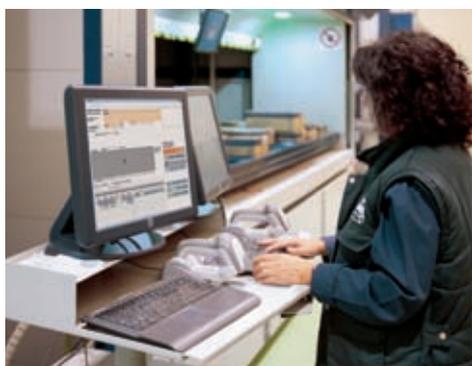
Posibilidad de instalar perfiles inclinados para así diseñar circuitos con diferentes niveles.



## Bodega vertical automático Clasimat

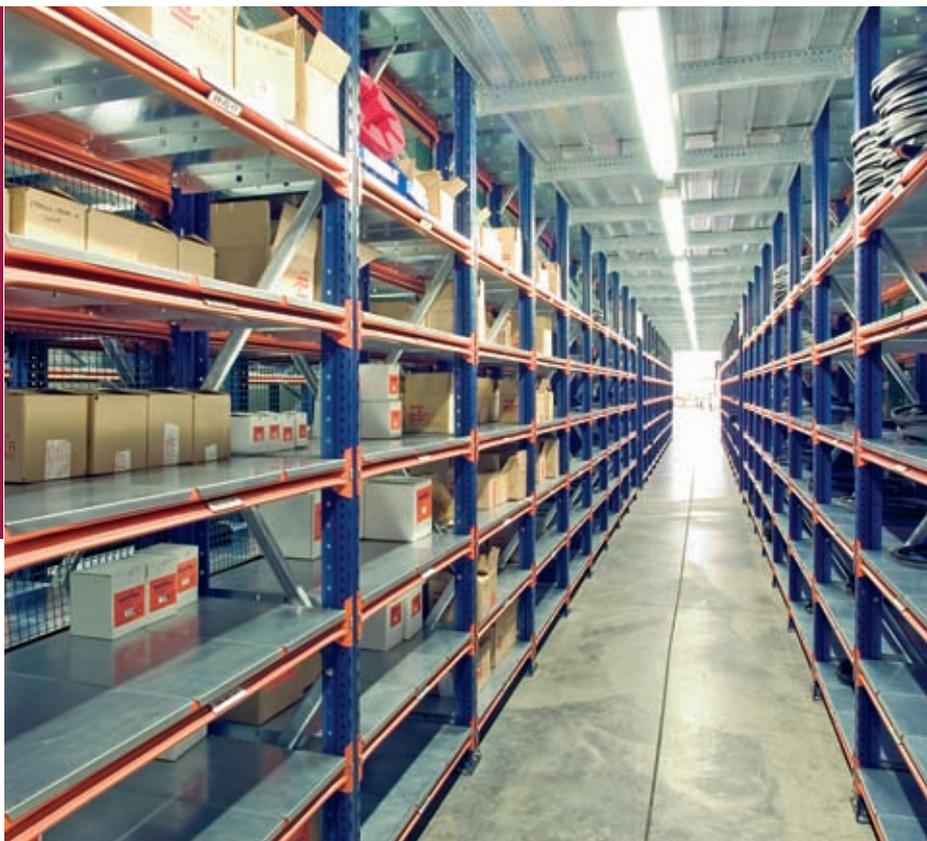
- ✓ Sistema automático y compacto que optimiza el espacio de almacenaje en altura para cajas y cargas ligeras.
- ✓ Aumento de la productividad en la preparación y expedición de pedidos.
- ✓ Alta seguridad y protección de la mercadería.
- ✓ Gestión informatizada del bodega con Easy WMS.
- ✓ Ideal para guardar todo tipo de productos almacenados en cajas.





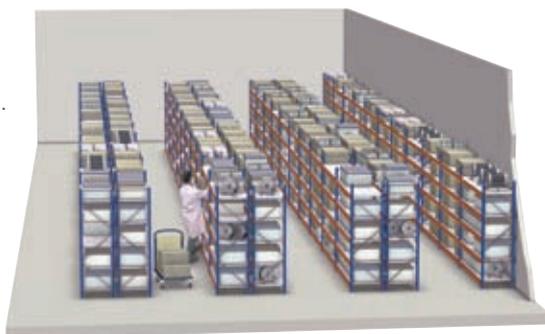
Sistema automático de extracción de bandejas concebido para garantizar el acceso ordenado y rápido a la mercadería.

Compatible tanto con otras unidades Clasimat, como con diferentes soluciones de almacenaje.



## Esteras para picking M7

- ✓ Solución óptima para el almacenaje manual de cargas medias y pesadas.
- ✓ Gran resistencia: capacidad de carga por estante de hasta 650 kg.
- ✓ Adecuadas para referencias diversas y de rotación fraccionada.
- ✓ Múltiples accesorios para almacenar productos de formato especial: neumáticos, prendas de vestir, recambios, etc.





Estas estanterías pueden instalarse con pasillos estrechos y llegar hasta los 20 m de altura para aprovechar al máximo el espacio.

Ofrecen una amplia variedad de componentes, como el tubo colgador para perchas, que se adaptan a cualquier necesidad.



## Estanterías para picking dinámico

- ✓ Perfecta rotación de los productos (sistema FIFO, la primera caja en entrar es la primera en salir).
- ✓ Mayor número de referencias en el frente de las estanterías.
- ✓ Incremento de la rapidez en la preparación de pedidos.
- ✓ Evitan interferencias en las tareas de reposición y recogida del material.





Las estanterías están formadas por carriles de rodillos que garantizan la perfecta rotación del producto.

Perfectas para combinarlas con sistemas convencionales de pallets o bodegas automáticos para cajas.



## Estanterías para picking 'pick to light'

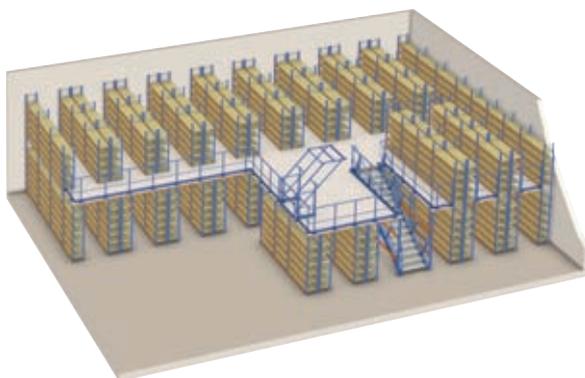
- ✓ Sistema automático de gran agilidad en la preparación de pedidos sin la utilización de papel.
- ✓ Mayor productividad.
- ✓ Reducción considerable de errores: el operario es guiado por el sistema de gestión de la bodega.
- ✓ Fácil de manejar: sólo es preciso obedecer las indicaciones de un visor.





## Estanterías para picking con pasarelas

- ✓ Aprovechamiento al máximo de la altura de la bodega.
- ✓ Adaptables a las características de la bodega y a cualquier exigencia de accesibilidad y seguridad.
- ✓ Disponibilidad de diferentes tipos de suelo (madera, metálico, perforado...), que se adecuan a todas las necesidades.
- ✓ Multitud de posibles combinaciones.





## Estanterías sin tornillos Metal Point

- ✓ Económicas, sólidas y muy estables.
- ✓ Facilidad de montaje sin necesidad de tornillos.
- ✓ Perfecto acabado.
- ✓ Modulares y versátiles: pueden instalarse en cualquier lugar y negocio.





Los diferentes modelos y accesorios ofrecen una amplia gama de soluciones para cualquier tipo de espacio o producto.

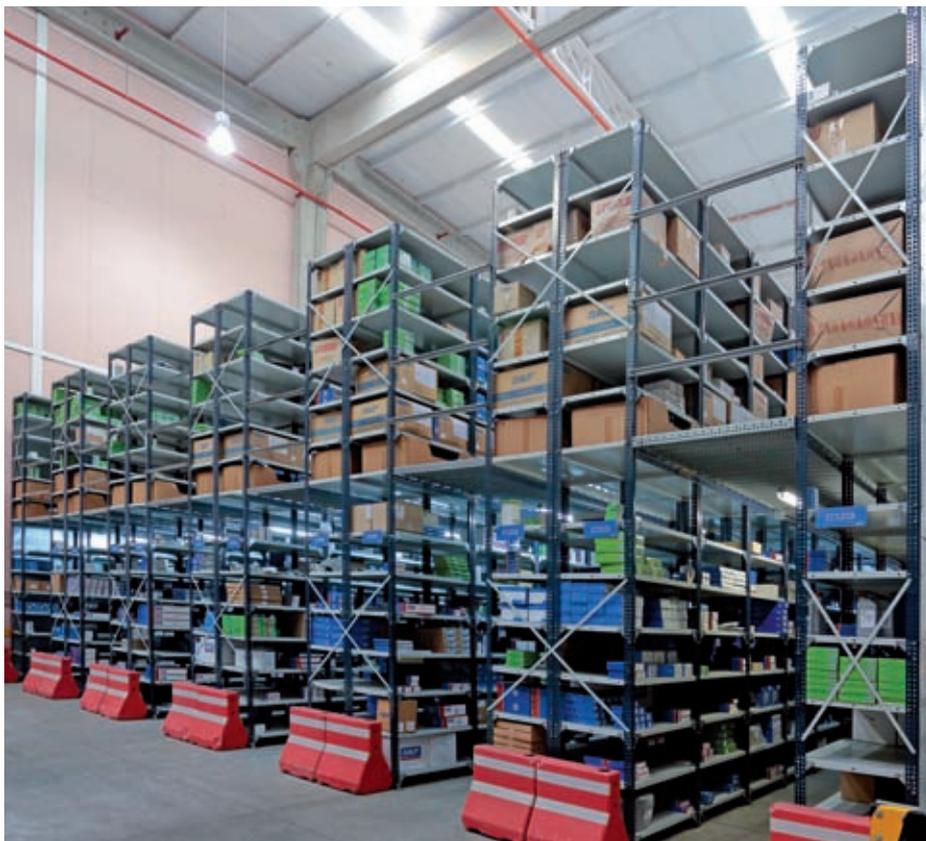
Admiten la instalación de pasarelas con el fin de aprovechar al máximo el espacio en altura, duplicando la superficie de almacenaje.



## Estanterías Simples para la industria

- ✓ Gran capacidad de carga y perfecta estabilidad.
- ✓ Alta resistencia y excelente versatilidad.
- ✓ Total adaptabilidad a los espacios disponibles.
- ✓ Simplicidad y rapidez de montaje.
- ✓ Amplia gama de accesorios: cajones, divisorias, chapas laterales, fondos, zócalos, etc.





## Esteranterías de ángulo ranurado

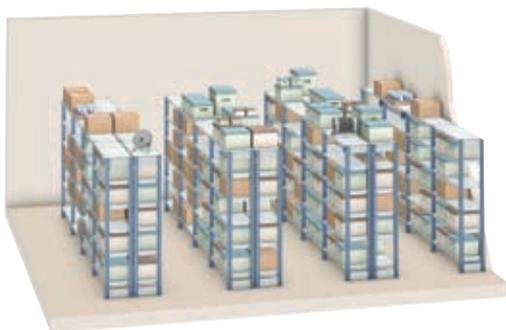
- ✓ Sencillas y económicas.
- ✓ Múltiples medidas y combinaciones que se adaptan a todas las necesidades de almacenaje.
- ✓ Fácil montaje con un perfecto encaje de los elementos.
- ✓ Excelente versatilidad.





## Estanterías para picking M3

- ✓ Estanterías modulares óptimas para archivo, preparación de pedidos y almacenaje manual de todo tipo de productos de peso ligero: hasta 200 kg por nivel.
- ✓ Funcionalidad y estética: acabados acordes con el entorno en la versión de oficina.
- ✓ Posibilidad de instalar pasarelas para el acceso a niveles superiores.





Multitud de accesorios: módulos adicionales, divisores verticales, separadores de libros, puertas metálicas, cajones de plástico, etc.

Con el sistema M3 es posible crear diferentes combinaciones de mostradores.



## Armarios móviles Movibloc

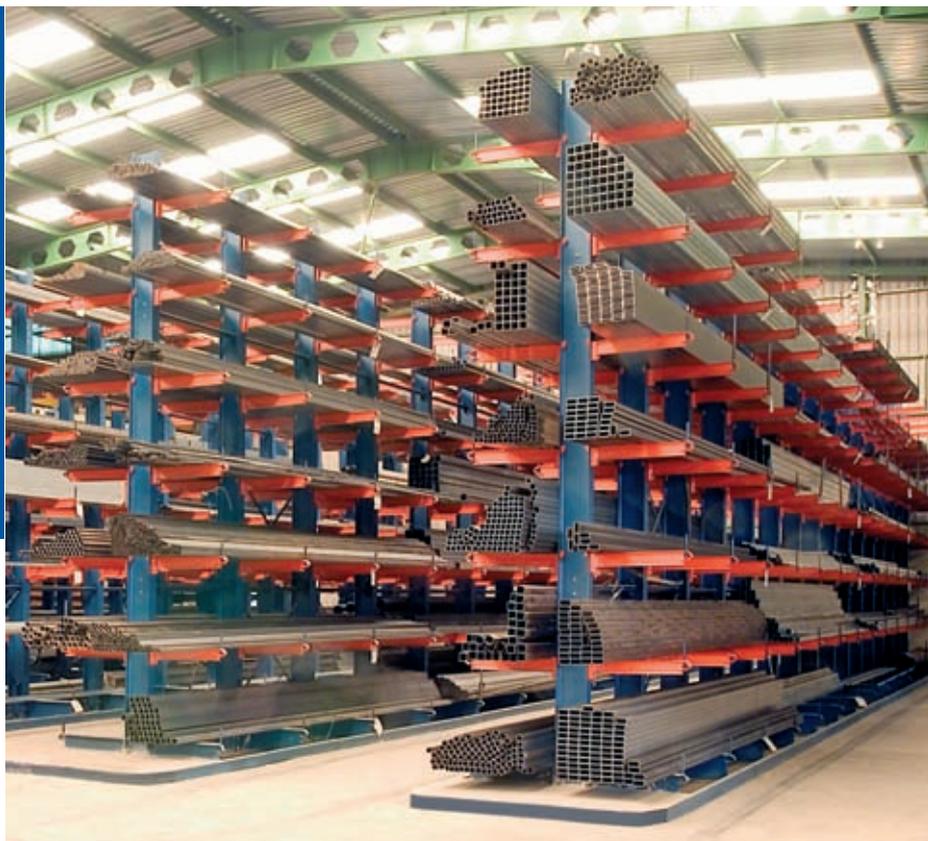
- ✓ Sistema compacto indicado para oficinas, archivos, almacenaje de productos de pequeño formato y artículos valiosos o delicados.
- ✓ Duplican la capacidad de almacenamiento ahorrando espacio.
- ✓ Garantizan el orden, la limpieza y la seguridad del material almacenado.
- ✓ Accionamiento manual o automático.
- ✓ Apropriados para el archivo de todo tipo de libros y documentos.





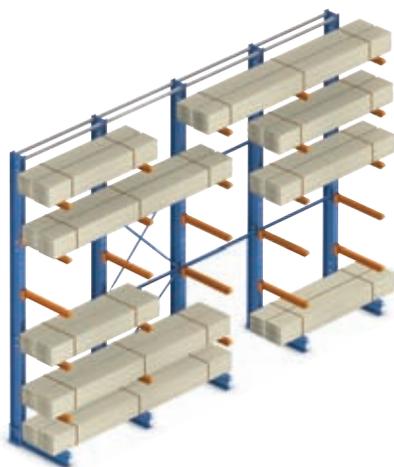
Cuando el sistema se construye con estanterías M7 permite almacenar productos voluminosos o pesados.

Es posible aprovechar la altura del local y optimizar el espacio disponible instalando pasarelas intermedias para acceder a los niveles superiores.



## Estanterías cantilever

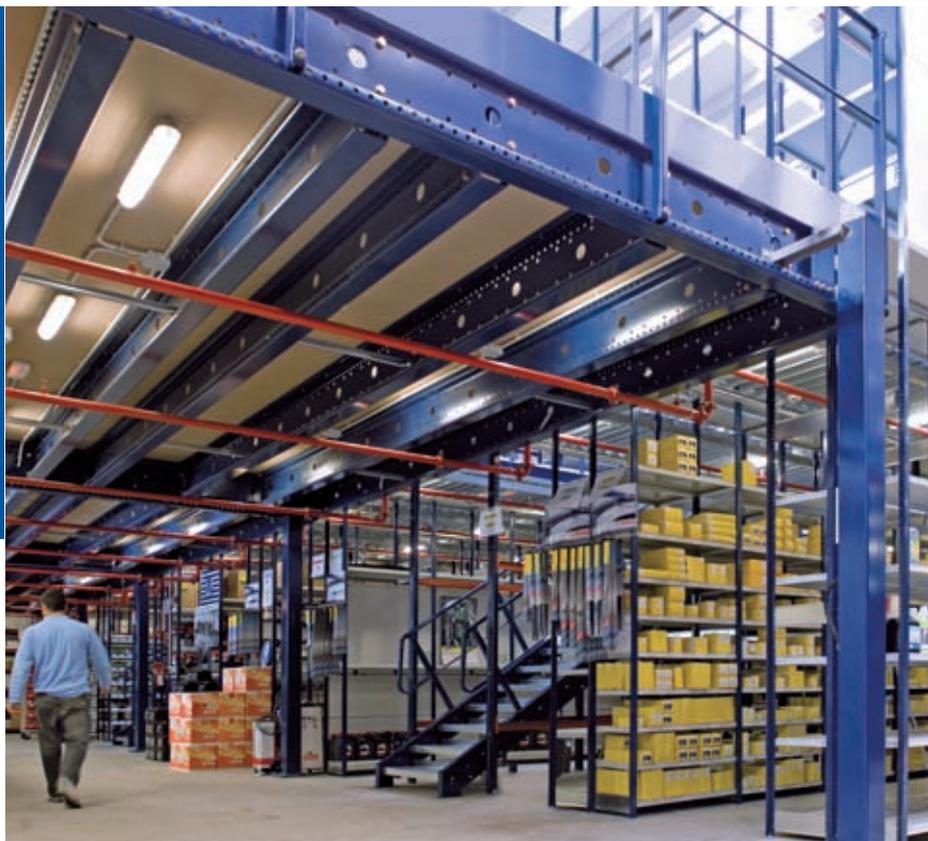
- ✓ Para unidades de carga de gran longitud o de largo variable: perfiles metálicos, tubos, molduras, tableros de madera, planchas metálicas o de plástico, etc.
- ✓ Posibilidad de situar los niveles a un solo lado o a ambos lados de la estructura.
- ✓ Estructura de gran simplicidad y resistencia.





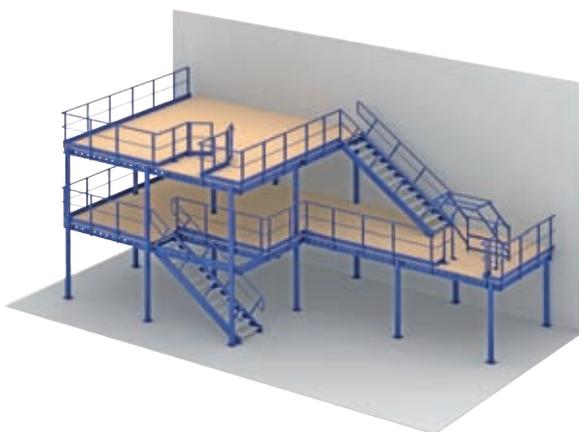
Se pueden colocar sobre bases móviles para aumentar la capacidad de almacenaje.

El sistema dispone de los elementos necesarios para instalarlas en el exterior.



## Entreplantas

- ✓ Altillos industriales para multiplicar o triplicar la superficie de naves y locales.
- ✓ Montaje rápido, simple y limpio.
- ✓ Adaptables a cualquier requerimiento, gracias a la gran variedad de medidas, tipos de suelos, sistemas constructivos, etc.





Las entreplantas son totalmente desmontables y reutilizables.

Distintos tipos de suelos aplicables en función de la carga, el tipo de trabajo, la ventilación, etc.



## Cerramientos industriales

- ✓ Sistema modular ajustable a cualquier área y necesidad de cerramiento.
- ✓ Montaje sencillo y rápido.
- ✓ Fácilmente ampliable y modificable.
- ✓ Diseño e instalación de acuerdo con las normas de seguridad en el trabajo.





## Armarios metálicos

- ✓ Diseño compacto con una cuidada estética.
- ✓ Sistema modular fácilmente ampliable, con múltiples posibilidades de combinación y prácticos elementos opcionales.
- ✓ Montaje muy sencillo sin necesidad de tornillos.
- ✓ Fabricados con chapa galvanizada, que proporciona una gran resistencia a la corrosión.





¿Ha realizado ya la **inspección anual obligatoria** de sus racks?



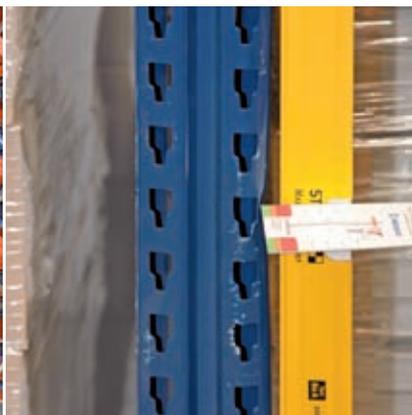
## Inspección técnica de racks

La normativa UNE-EN 15635 obliga a una inspección anual de su instalación por parte de personal externo cualificado, con el objetivo de:

- ✓ Mejorar la seguridad de su bodega.
- ✓ Reducir los riesgos.

Mecalux lleva más de 25 años ofreciendo este servicio de inspección técnica a sus clientes para que su bodega resulte más segura y eficiente.





Nuestros técnicos realizan una rigurosa inspección de la instalación, verificando el estado de los racks y de la bodega en general.

El estado de la bodega se certifica con una etiqueta, colocada en la placa de señalización, donde se indica la fecha de la próxima inspección.

¿Desea más información sobre  
nuestros productos  
o solicitar un presupuesto  
sin compromiso?

Entre en nuestra web [www.mecalux.cl](http://www.mecalux.cl)  
o llame al **0562 - 28276000**



**MECALUX CHILE LTDA**

Américo Vespucio Norte 2500, Oficina 304,  
Vitacura

Tel. 0562 - 28276000

e-mail: [info@mecalux.cl](mailto:info@mecalux.cl)

---

MECALUX ESTÁ PRESENTE EN MÁS DE 70 PAÍSES EN TODO EL MUNDO

**Delegaciones en:** Alemania - Argentina - Bélgica - Brasil - Canadá - Chile - Eslovaquia - EE.UU. - Francia - Holanda -  
Italia - México - Perú - Polonia - Portugal - Reino Unido - República Checa - Turquía - Uruguay